

VOLKSWAGEN



An
Vorschlagwesen Werk K A S S E L

Interne Mitteilung

Von
Fertigungsbereich 1, Montagen

Notiz Nr.

Ihre Zeichen	Ihre Nachricht vom	Unsere Zeichen	Unser Hausruf	Datum	Blatt
		ha	37 71	09.07.1992	2

Verbesserungsvorschlag-Bearbeitung

(handschriftlich bitte in Blockschrift)

Teilnummer und Benennung

VV-Nummer

Montagelinie B80 Antriebsmotor

4/88 806

Zur Bearbeitung bzw. Weiterbearbeitung bitte an Kostenstelle/Org.-Einheit

Wegen umfangreicher Untersuchungen bitten wir um Wiedervorlage am

Wir schließen uns der Stellungnahme der

An den Tatsachen hat sich nichts geändert. Wir bleiben bei unserer Stellungnahme vom

Der Verbesserungsvorschlag wirkt sich aus in/ auf/ für (Werke, Produkte, Medien)

Vorschlag
04. AUG. 1992
vom
Werk Kassel

Mit folgender Begründung wird der Vorschlag

befürwortet

nicht befürwortet

~~Wir bleiben bei unserer Stellungnahme vom 20.12.1991.~~

~~Die Geräte wurden damals auf mündlicher Anweisung des H. Westerkamp
Ende 1987 angefertigt.~~

~~Da die Anweisung mündl. gegeben wurden, existieren keine Unterlagen.~~

Diese Stellungnahme wurde
abgestimmt mit (Org.-Einheit):

i.v. J. J.
Unterschrift Abteilungsleiter

Verteiler
Blatt 1 + 2 Vorschlagwesen mit Vorgang
Blatt 3 Beantwortende Instanz
Blatt 4 Zur Verfügung bzw. Zentralablage

VOLKSWAGEN



An
Vorschlagwesen Werk *Wassel*

Interne Mitteilung

Von
Fertigungsbereich I Montagen

Notiz Nr.

Ihre Zeichen Ihre Nachricht vom Unsere Zeichen Unser Hausruf *3725* Datum *16.12.88* Blatt

Verbesserungsvorschlag-Bearbeitung

(handschriftlich bitte in Blockschrift)

Teilnummer und Benennung
Montagelinie B80 Antriebsm.
Zur Bearbeitung bzw. Weiterbearbeitung bitte an Kostenstelle/Org.-Einheit

VW-Nummer
4188 806

Wegen umfangreicher Untersuchungen bitten wir um Wiedervorlage am _____ vom _____ an _____

Wir schließen uns der Stellungnahme der _____ vom _____ an _____

An den Tatsachen hat sich nichts geändert. Wir bleiben bei unserer Stellungnahme vom 11. JAN. 1988

Der Verbesserungsvorschlag wirkt sich aus in/ auf/ für (Werke, Produkte, Medien)

Mit folgender Begründung wird der Vorschlag befürwortet nicht befürwortet

Bei nicht tartmäßiger Steuerung von Vorstopper, stopper and Wundelwelle kann die Palette nicht durch die Station geschleust werden, da ein sicheres Einfädeln nicht gewährleistet ist.

Würde man tartmäßige Steuerung hinzufügen wollen, so benötigte man die SPS Steuerung. Zum Zeitpunkt der Störung ist diese jedoch sicherlich auch gestört.

Der Vorschlag bringt daher keine neuen Erkenntnisse

Diese Stellungnahme wurde abgestimmt mit (Org.-Einheit):

Unterschrift Abteilungsleiter

Verteiler: Blatt 1+2 Vorschlagwesen mit Vorgang
Blatt 3 Beantwortende Instanz
Blatt 4 Zur Verfügung bzw. Zentralablage