

Eingabe

Betr.: VV Nr. 4-88-80519 vom 14.11.88

Der VV wurde im Dezember 1988 vom Fertigungsbereich 1 abgelehnt.

Im Frühjahr 1989 machte erstmals ein Vorgesetzter der Montagelinie B 80 versuchsweise mit einigen Instandhaltern Normalschicht. Hierzu gehörten u.A. 2 WA für Lagerbetreuung El. u. Mech. sowie mehrere Instandhalter Mech. und Instandhalter El. Diese Gruppe hatte die Aufgabe Schwerpunkte im Bezug auf Wartung und Instandhaltung der Autom. Montagelinie festzustellen und zu beseitigen bzw. vorbeugende Maßnahmen zu ergreifen. Weiter ging es um gezielte Wartung der Anlage und Ersatzteil-lagerung und beschaffung sowie Maschinenänderungen und Verbesserungen vorzubereiten und durchzuführen. Desweiteren um die Koordination mit Werksinstandhaltung und Werkzeugbau.

Im weiteren Verlauf wurde erkannt das diese Gruppe durch oben genannte Aktivitäten den Leistungsgrad der Anlage wesentlich verbesserte und sicherstellte. Desweiteren hat sich gezeigt, daß die Anlagenführer mit Instandhaltertätigkeit der einzelnen Schichten während der Schicht so mit beheben von Störungen, Reparaturen der Stationen und Sicherstellen der Anlagenbereitschaft überlastet sind das diese sich nicht auch noch um Wartung und Vorbeugende Maßnahmen kümmern können.

In 1990 wurde die Gruppe auch mit der Instandhaltung der Montagelinie MQ beauftragt, und das entsprechende Personal wurde in Normalschicht versetzt.

Mittlererweile besteht diese Gruppe aus:

- 2 Vorgesetzten (Meistern)
- 3 Mitarbeiter für Lagerbetreuung (3-Schichten)
- 2 Mitarbeiter für Ersatzteilbestellung Mech. u. El.
- 1 Maschinenöler
- 2-3 Mitarbeiter für ständige Wartung
- 2 Mitarbeiter für Schrauberkontrolle u. Wartung
- 1 Mitarbeiter für PME u. Messvorrichtungen
- ca. 6 Instandhalter Mech. u. El.

Weiter sind 6 Mitarbeiter im 3-Schichtbetrieb zur Überwachung der Kraft-Weg Kontrollen und der Meßwerte eingesetzt.

Diese Mitarbeiter sind kein zusätzliches Personal.
Sie wurden von den 6 Schichten (B 80 u. MQ) gestellt.

Vorteile:

- Keine Mehrkosten durch Personal
- Die Schichtzulagen sind entfallen
- Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit = Erhöhung der Leistung
- Kostengünstigere Instandsetzung durch Wartung, gezielte Rep. und vorbeugende Maßnahmen
- Entlastung der Schichtmeister
- Gezielte Weiterbildung der Instandhalter.
- uvm.

Da genau diese Zusammenfassung der Instandhalter und das Beaufsichtigen durch Vorgesetzte sowie deren Aufgabenbereich der Inhalt unseres Verbesserungsvorschlags ist, bitten wir um eine erneute Bearbeitung.

Mit freundlichen Grüßen

L.Kepper , H.Sprenger